

PLANCHAS

Tolerancias

Espesor

Espesor (mm)	Tolerancia
hasta 14	± 10% del espesor
14 < e ≤ 60	1,6 mm
mayor a 60	2 mm

Ancho

Ancho (mm)	Tolerancia (mm)
todos	+10 / -0

Largo

Largo (mm)	Espesor (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 3.000	hasta 14	+10 / -0
	mayor a 14	+70 / -0
3.000 < l ≤ 4.000	hasta 14	+10 / -0
	mayor a 14	+70 / -0
4.000 < l ≤ 5.000	hasta 14	+11 / -0
	mayor a 14	+70 / -0
mayor a 5.000	hasta 14	+13 / -0
	mayor a 14	+70 / -0

Curvatura lateral

Largo (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 1.000	0,5
1.000 < l ≤ 2.000	2
2.000 < l ≤ 3.000	3,5
3.000 < l ≤ 4.000	6
4.000 < l ≤ 5.000	10
mayor a 5.000	14

Escuadría

Ancho (mm)	Largo (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 1.000	hasta 3.500	0,8 x cada 100 mm de segmento de ancho*
	mayor a 3.500	1,2 x cada 100 mm de segmento de ancho*
mayor a 1.000	hasta 3.500	0,7 x cada 100 mm de segmento de ancho*
	mayor a 3.500	1,0 x cada 100 mm de segmento de ancho*

* La tolerancia se determina redondeando al entero superior

Planitud

Ancho (mm)	Espesor (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 1.000	hasta 14	7
	$14 < e \leq 40$	6
	mayor a 40	5
mayor a 1.000	hasta 14	10
	$14 < e \leq 40$	8
	mayor a 40	6