

## CHAPAS LISAS

### Tolerancias

---

#### *Espesor (chapas y rollos lisos)*

Espesor (mm)	Tolerancia (mm)	
	Ancho hasta 1.000 mm	Ancho mayor a 1.000 mm
hasta 0,25	0,025	0,04
0,25 < e ≤ 0,40	0,03	0,05
0,40 < e ≤ 0,63	0,04	0,06
0,63 < e ≤ 0,80	0,045	0,07
0,80 < e ≤ 1,00	0,05	0,08
1,00 < e ≤ 1,20	0,06	0,09
1,20 < e ≤ 1,60	0,08	0,1
1,60 < e ≤ 2,00	0,09	0,11
2,00 < e ≤ 2,50	0,1	0,12
mayor a 2,50	0,12	0,14

#### *Ancho*

Ancho (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 250	± 1,5
250 < a ≤ 500	± 2
500 < a ≤ 1.000	± 2,5
mayor a 1.000	± 3

#### *Largo (chapas)*

Largo (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 1.000	±2
1.000 < l ≤ 2.000	±2,5
2.000 < l ≤ 4.000	±3
mayor a 4.000	±3,5

#### *Curvatura lateral (chapas)*

Ancho (mm)	Tolerancia (mm)				
	largo hasta 1.000 mm	largo entre 1.000 y 2.000 mm	largo entre 2.000 y 3.000 mm	largo entre 3.000 y 4.000 mm	largo mayor a 4.000 mm
hasta 900	1	2,5	5	9	14
mayor a 900	0,5	1,5	3	5	8

### Escuadría (chapas)

Ancho (mm)	Largo (mm)	Tolerancia (mm)
hasta 1.000	hasta 3.500	0,8 x cada 100 mm de segmento de ancho*
	mayor a 3.500	1,2 x cada 100 mm de segmento de ancho*
mayor a 1.000	hasta 3.500	0,7 x cada 100 mm de segmento de ancho*
	mayor a 3.500	1,0 x cada 100 mm de segmento de ancho*

\* La tolerancia se determina redondeando al entero superior

### Planitud (chapas)

Aleación	Espesor (mm)	Tolerancia (mm)				
		Distancia* hasta 500 mm	Distancia* entre 500 y 1.000 mm	Distancia* entre 1.000 y 1.500 mm	Distancia* entre 1.500 y 2.000 mm	Distancia* mayor a 2.000 mm
5052	hasta 1,60	4	6	9	11	14
	mayor a 1,60	5	7	10	12	15
Resto	hasta 1,60	2	4	6	8	10
	mayor a 1,60	3	5	8	10	13

\* distancia longitudinal o transversal de centro a centro de las deformaciones. Igualmente aplicable al largo o ancho total de la chapa, cuando sólo se presentan bolsas y/o alas en la misma.